

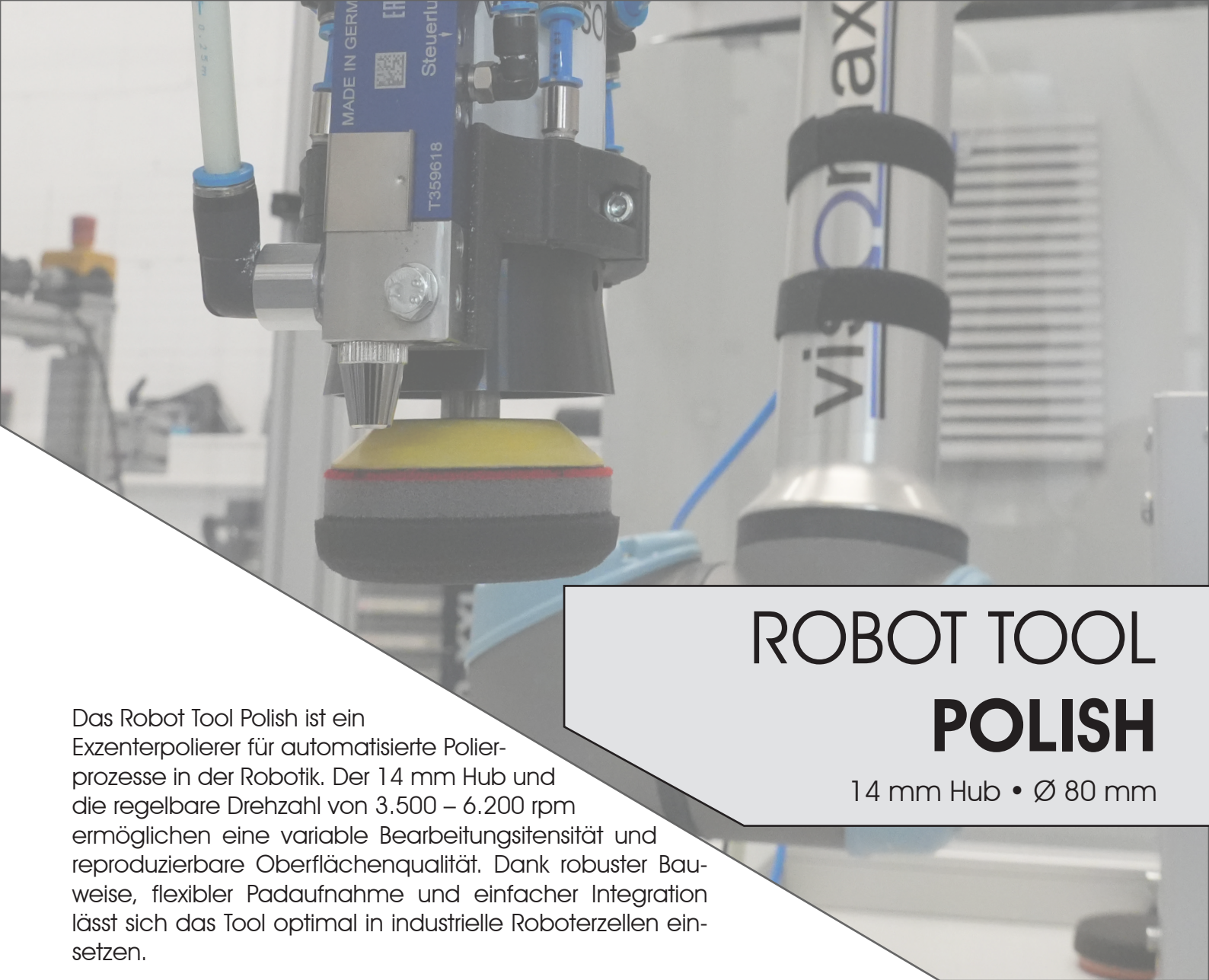


ROBOT TOOLS FÜR AUTOMATISIERTE POLIER- UND SCHLEIFPROZESSE

Präzision · Prozessstabilität · Integration · Leistungsstärke · Skalierbarkeit

visomax

for the perfect finish



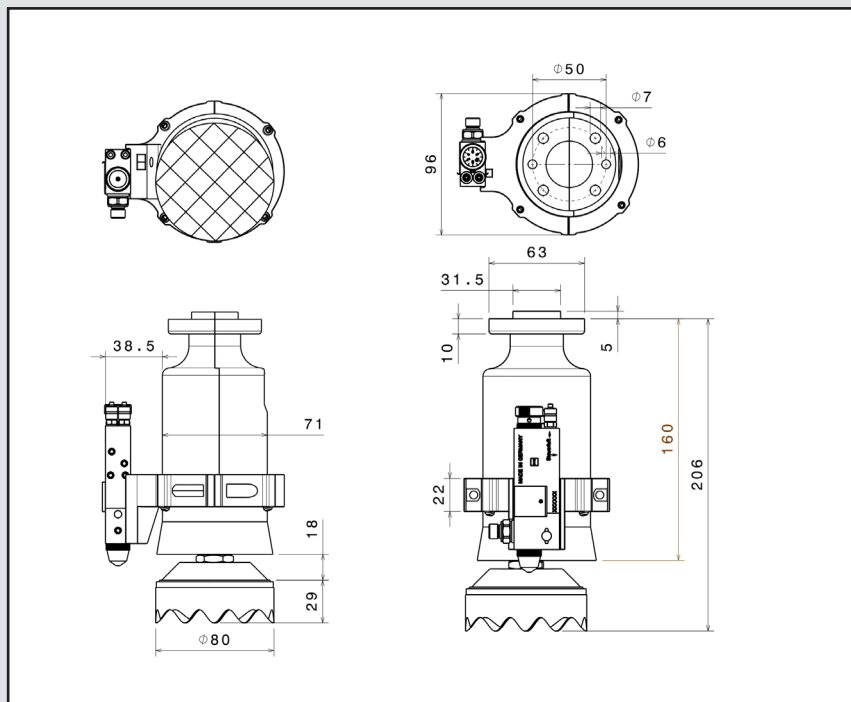
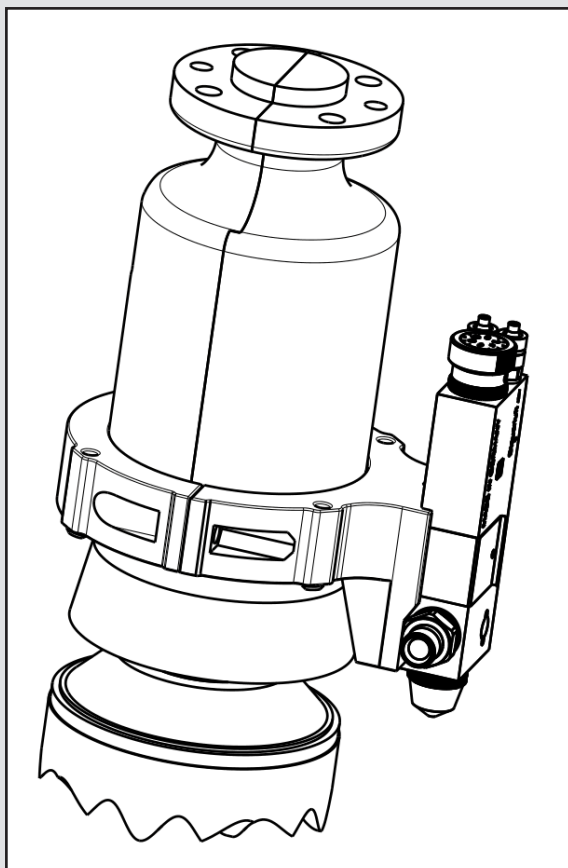
ROBOT TOOL POLISH

14 mm Hub • Ø 80 mm

Das Robot Tool Polish ist ein Exzenterpolierer für automatisierte Polierprozesse in der Robotik. Der 14 mm Hub und die regelbare Drehzahl von 3.500 – 6.200 rpm ermöglichen eine variable Bearbeitungsintensität und reproduzierbare Oberflächenqualität. Dank robuster Bauweise, flexibler Padaufnahme und einfacher Integration lässt sich das Tool optimal in industrielle Roboterzellen einsetzen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- **14 mm Exzenterhub** für effiziente und gleichmäßige Polierergebnisse
- **Stufenlos regelbare Drehzahl (3.500 - 6.200 rpm)** für anwendungsspezifische Anpassungen
- **Bürstenloser Elektromotor** für wartungsarmen und langlebigen Betrieb
- **Flexible Padaufnahme (Ø 80 mm, optional 55 mm / 150 mm)** für vielseitige Anwendungen
- **Direkte Montage am Roboterflansch oder Kraft-Momenten-Sensor**
- **Vollaluminium-Gehäuse** für hohe Stabilität und optimale Wärmeabfuhr
- **Externe Steuerung über Motorcontroller & IO-Box** zur einfachen Integration
- **Optional: Montagering für Applikationsunit** (z.B. Poliermittel) sowie die integrierte STC-Steuerung (Surface-Temperature-Control) zur Oberflächenkühlung



TECHNISCHE DATEN

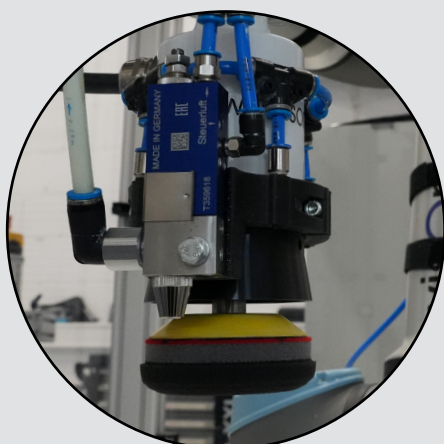
Hub	14 mm
Schleifprinzip	Exzentrisch
Pad-Durchmesser	$\varnothing 80$ mm (optional: 55 mm / 150 mm)
Drehzahlbereich	3.500 – 6.200 rpm (stufenlos regelbar)
Antrieb	bürstenloser Elektromotor
Betriebsspannung	48 V
Nennstrom	16 A

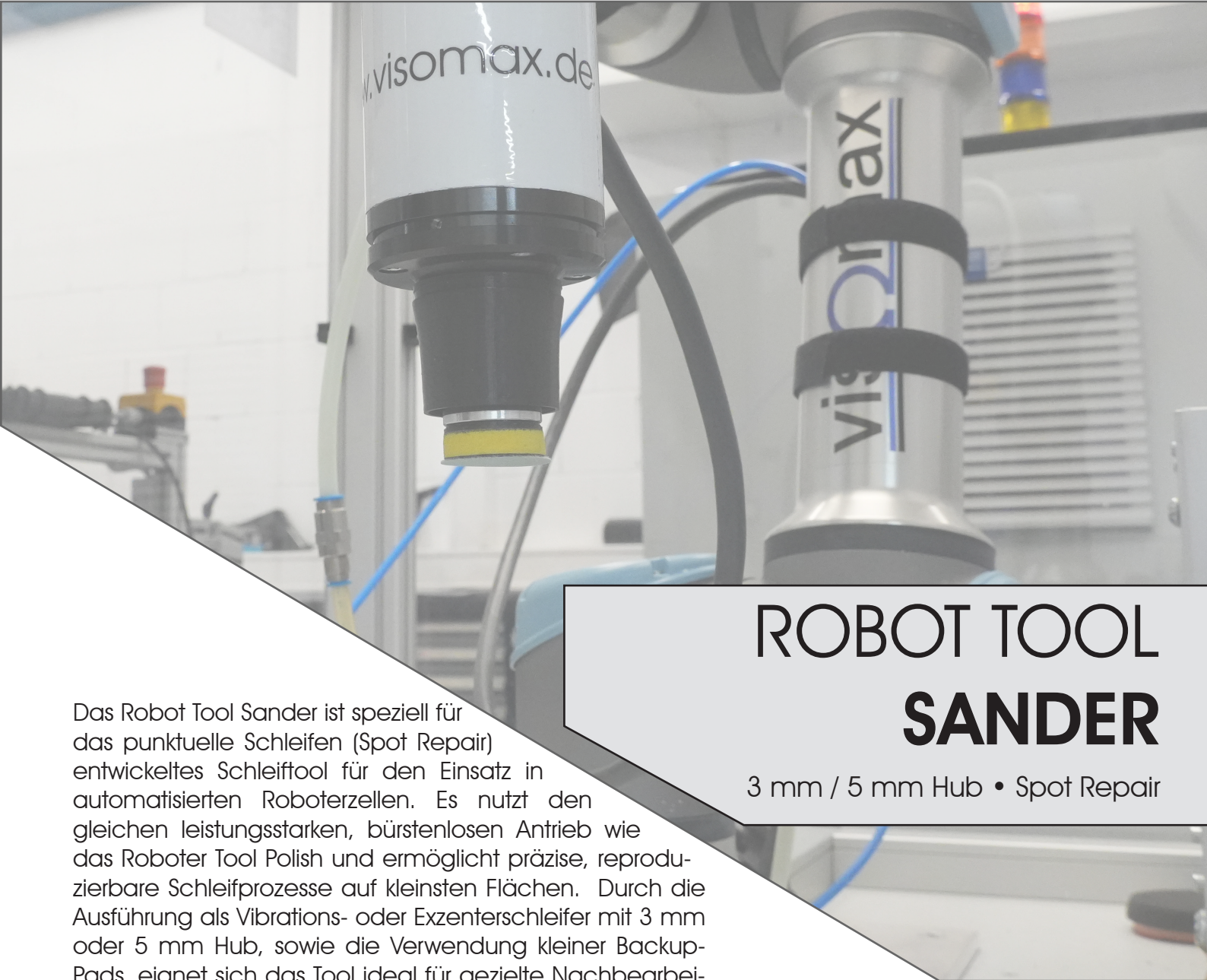
STEUERUNG & SYSTEM

Ansteuerung	über externen Motorcontroller
Schnittstelle	IO-Box (Start/Stop, Sollzahl, Rückmeldung von Istzahl und Motorstatus)
Systemintegration	Anbindung an Fremdsteuerung möglich
Schaltschrank	kompakt, ca. 400 x 400 mm (Netzgerät, Motorcontroller und IO-Box integriert)

MECHANIK & AUFBAU

Gehäuse	Vollaluminium (optimale Wärmeabfuhr)
Montage	direkt am Roboterflansch oder Kraft-Momenten-Sensor
Werkzeugaufnahme	Klett-Backup-Pad (in verschiedenen Größen)





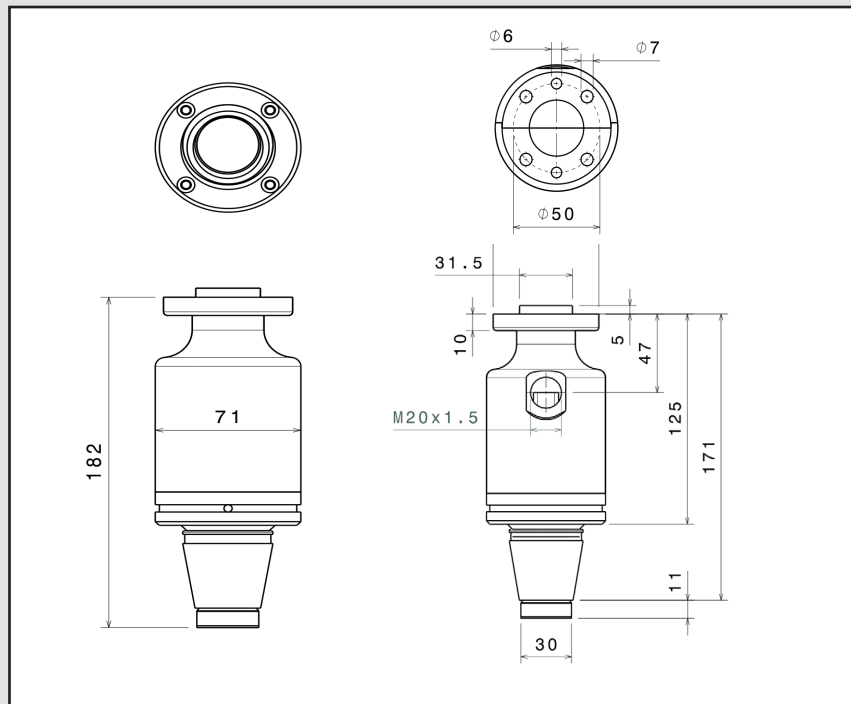
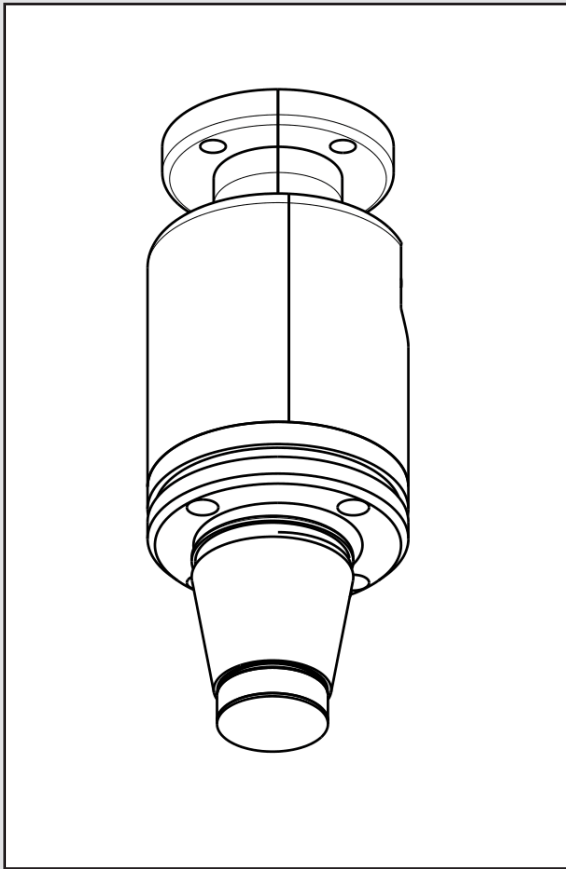
ROBOT TOOL SANDER

3 mm / 5 mm Hub • Spot Repair

Das Robot Tool Sander ist speziell für das punktuelle Schleifen (Spot Repair) entwickeltes Schleiftool für den Einsatz in automatisierten Roboterzellen. Es nutzt den gleichen leistungsstarken, bürstenlosen Antrieb wie das Roboter Tool Polish und ermöglicht präzise, reproduzierbare Schleifprozesse auf kleinsten Flächen. Durch die Ausführung als Vibrations- oder Exzentrerschleifer mit 3 mm oder 5 mm Hub, sowie die Verwendung kleiner Backup-Pads, eignet sich das Tool ideal für gezielte Nachbearbeitung und Reparaturprozesse.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- **Ausführung als Vibrations- oder Exzentrerschleifer**
- **3 mm oder 5 mm Hub**
für präzises, punktuelles Schleifen
- **Stufenlos regelbare Drehzahl (3.500 - 7.000 rpm)**
- **Kleine Backup-Pads (Ø 18 mm / Ø 32 mm)**
für Spot-Repair-Anwendungen
- **Bürstenloser Elektromotor**
für wartungsarmen Dauerbetrieb
- **Direkte Montage am Roboterflansch oder Kraft-Momenten-Sensor**
- **Vollaluminium-Gehäuse** für industrielle Stabilität und optimale Wärmeabfuhr
- **Optional: Montagering für Applikationsunit** (z.B. Schleifmittelflüssigkeit für Nassschliff) sowie die integrierte STC-Steuerung (Surface-Temperature-Control) zur Oberflächenkühlung.



TECHNISCHE DATEN

Hub	3 mm / 5 mm
Schleifprinzip	Vibrierend oder exzentrisch
Pad-Durchmesser	Ø 18 mm / Ø 32 mm
Drehzahlbereich	3.500 – 6.200 rpm (stufenlos regelbar)
Antrieb	bürstenloser Elektromotor
Betriebsspannung	48 V
Nennstrom	16 A

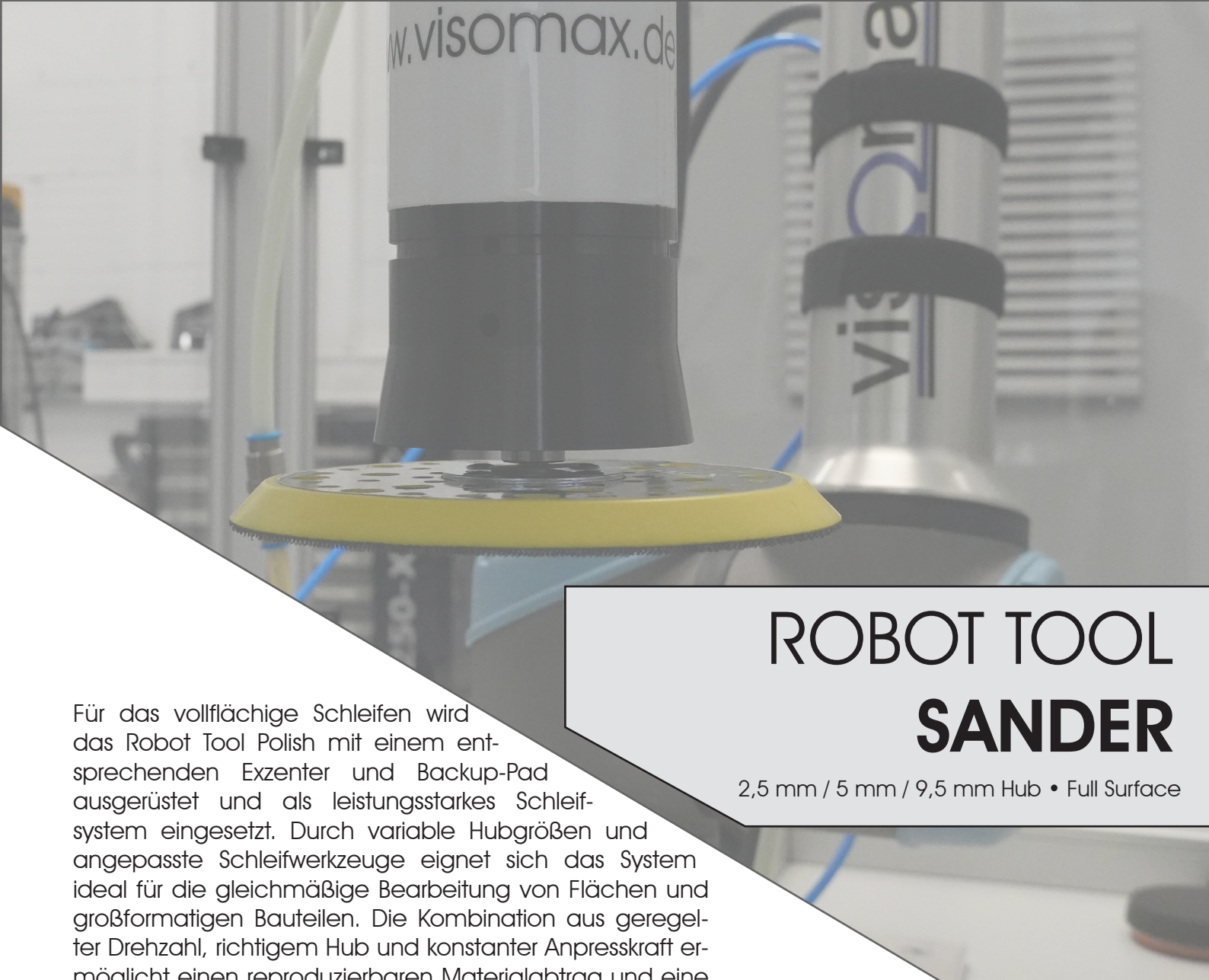
STEUERUNG & SYSTEM

Ansteuerung	über externen Motorcontroller
Schnittstelle	IO-Box (Start/Stop, Solldrehzahl, Rückmeldung von Istzahl und Motorstatus)
Systemintegration	Anbindung an Fremdsteuerung möglich
Schaltschrank	kompakt, ca. 400 x 400 mm (Netzgerät, Motorcontroller und IO-Box integriert)

MECHANIK & AUFBAU

Gehäuse	Vollaluminium (optimale Wärmeabfuhr)
Montage	direkt am Roboterflansch oder Kraft-Momenten-Sensor
Werkzeugaufnahme	Klett-Backup-Pad (Ø 18 mm / Ø 32 mm)





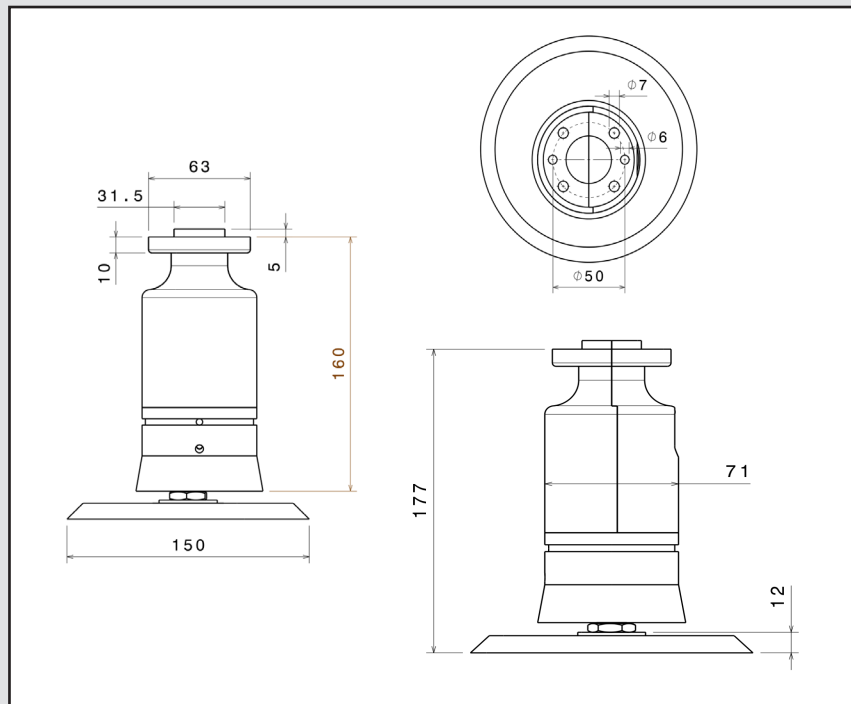
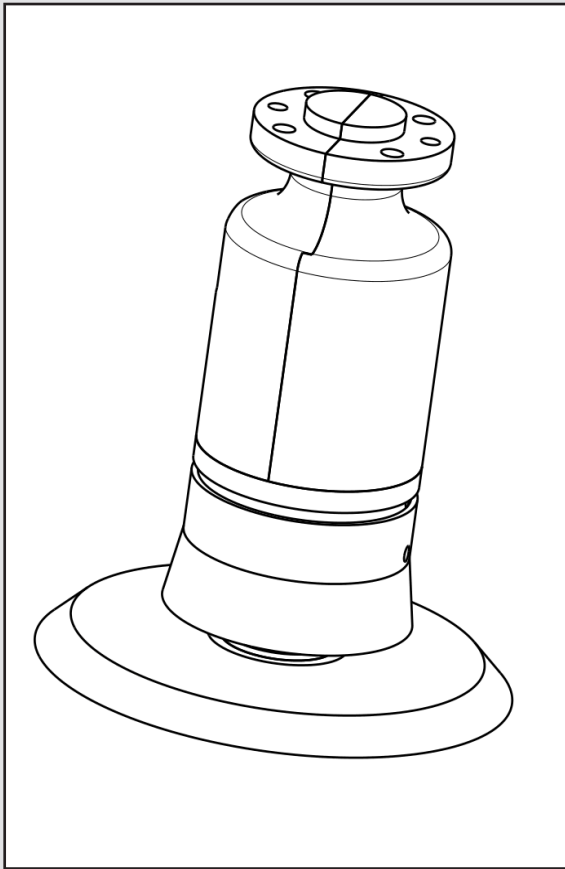
ROBOT TOOL SANDER

2,5 mm / 5 mm / 9,5 mm Hub • Full Surface

Für das vollflächige Schleifen wird das Robot Tool Polish mit einem entsprechenden Exzenter und Backup-Pad ausgerüstet und als leistungsstarkes Schleifsystem eingesetzt. Durch variable Hubgrößen und angepasste Schleifwerkzeuge eignet sich das System ideal für die gleichmäßige Bearbeitung von Flächen und großformatigen Bauteilen. Die Kombination aus geregelter Drehzahl, richtigem Hub und konstanter Anpresskraft ermöglicht einen reproduzierbaren Materialabtrag und eine hohe Oberflächenqualität in automatisierten Prozessen.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- **Umrüstung des Robot Tool Polish zum Schleiftool** für vollflächige Anwendungen
- **2,5 mm / 5 mm / 9,5 mm Exzenterhub** für homogenen gleichmäßigen Materialabtrag über große Flächen
- **Große Backup-Pads** (Ø 80 mm / Ø 150 mm) für Flächenbearbeitung
- **Stufenlos regelbare Drehzahl** (3.500 - 6.200 rpm)
- **Gleichmäßige Kraftverteilung auf dem Bauteil**
- **Bürstenloser Elektromotor** für wartungsarmen Dauerbetrieb
- **Direkte Montage am Roboterflansch oder Kraft-Momenten-Sensor**
- **Vollaluminium-Gehäuse** für industrielle Stabilität und optimale Wärmeabfuhr
- **Optional: Montagering für Applikationsunit** (z.B. Schleifmittelflüssigkeit für Nassschliff) sowie die integrierte STC-Steuerung (Surface-Temperature-Control) zur Oberflächenkühlung.



TECHNISCHE DATEN

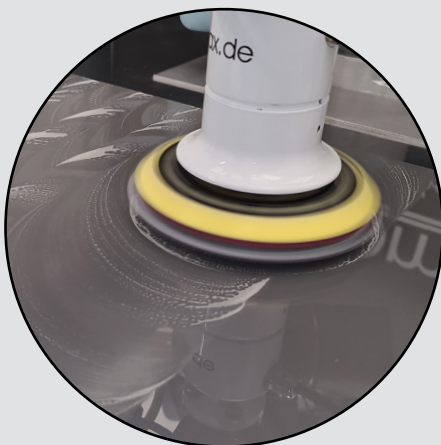
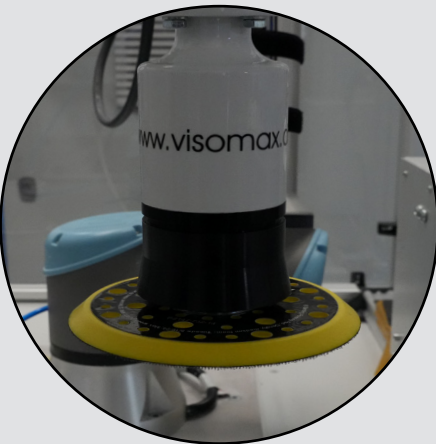
Hub	2,5 mm / 5 mm / 9,5 mm
Schleifprinzip	Exzentrisch
Pad-Durchmesser	Ø 80 mm / Ø 150 mm
Drehzahlbereich	3.500 – 6.200 rpm (stufenlos regelbar)
Antrieb	bürstenloser Elektromotor
Betriebsspannung	48 V
Nennstrom	16 A

STEUERUNG & SYSTEM

Ansteuerung	über externen Motorcontroller
Schnittstelle	IO-Box (Start/Stop, Soll-drehzahl, Rückmeldung von Ist-drehzahl und Motorstatus)
Systemintegration	einfache Anbindung an bestehende Anlagen
Schaltschrank	kompakt, ca. 400 x 400 mm (Netzgerät, Motorcontroller und IO-Box integriert)

MECHANIK & AUFBAU

Gehäuse	Vollaluminium (optimale Wärmeabfuhr)
Montage	direkt am Roboterflansch oder Kraft-Momenten-Sensor
Werkzeugaufnahme	Klett-Backup-Pad (Ø 80 mm / Ø 150 mm)



Wir finden die Lösung für Ihr *perfektes Finish!*
Kontaktieren Sie uns.



KONTAKT

Dachdeckerstraße 2-4
97297 Waldbüttelbrunn
Germany

+49 931 4528140
info@visomax.de

www.visomax.de

visΩmax
for the perfect finish