

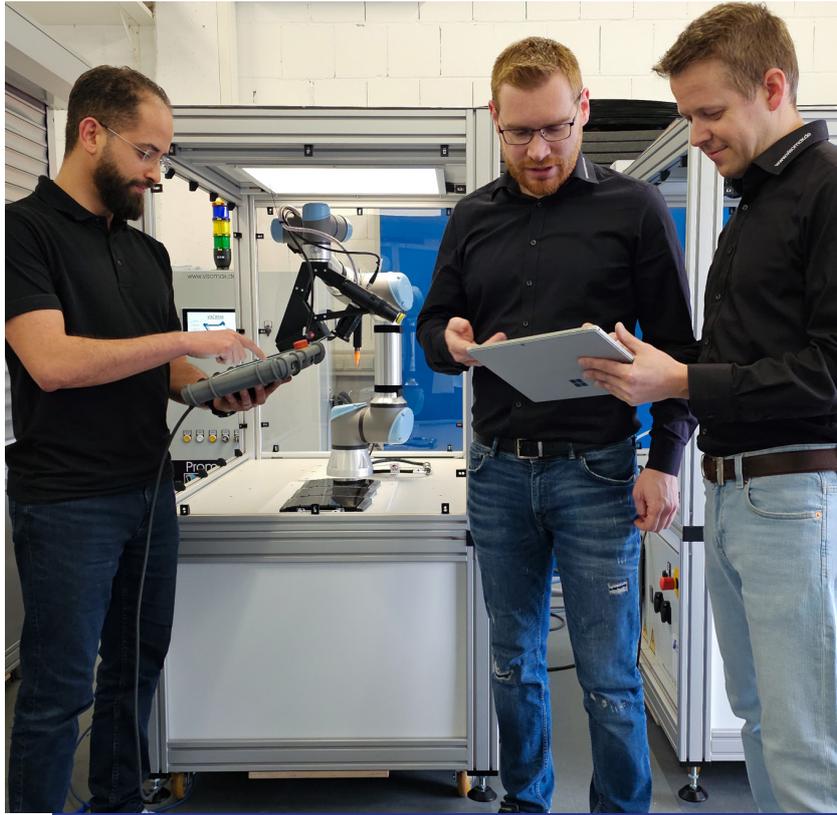
# visomax

ROBOTIQUE

## DE LA DEMANDE À LA RÉALISATION

BROCHURE D'INFORMATIONS  
VISOMAX COATING

# PREMIER CONTACT



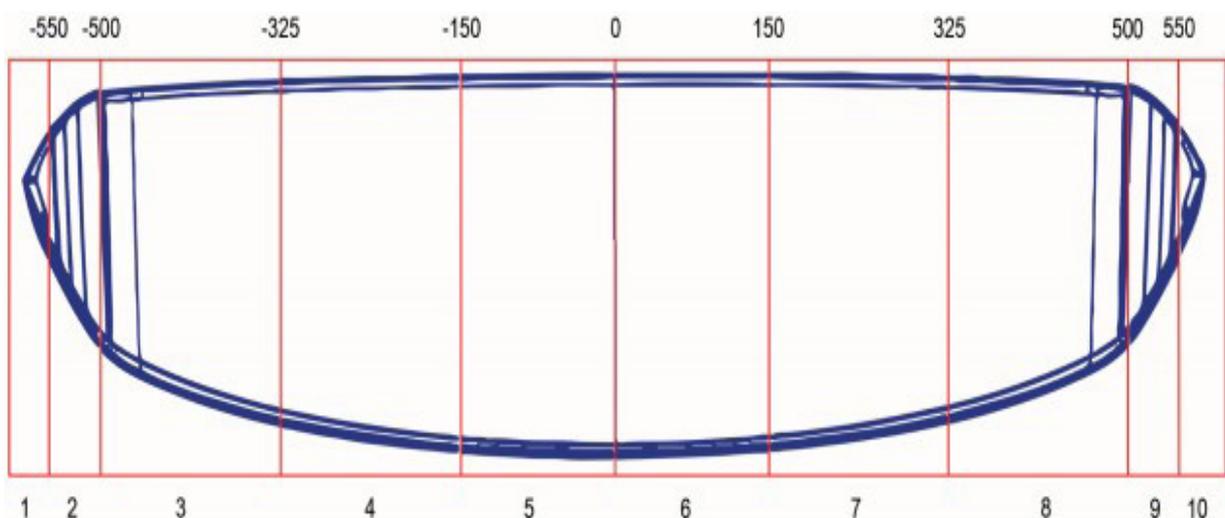
- 1.1 Sélection des pièces / Évaluation par notre équipe de robotique
- 1.2 Fourniture des données CAO / Pièces prototypes
- 1.3 Pré-examen virtuel des pièces
- 1.4 Fourniture des informations sur les pièces
- 1.5 Analyse de polissage manuelle rapide / Vérification de polissage
- 1.6 Offre d'analyse de faisabilité

# 01 SÉLECTION DES PIÈCES

Pour pré-sélectionner les pièces du client adaptées au traitement automatisé, nous examinons les pièces à partir de photos ou d'échantillons réels. Il s'agit principalement de la taille, de la géométrie et de l'état de surface des pièces.

# 02 DONNÉES CAO

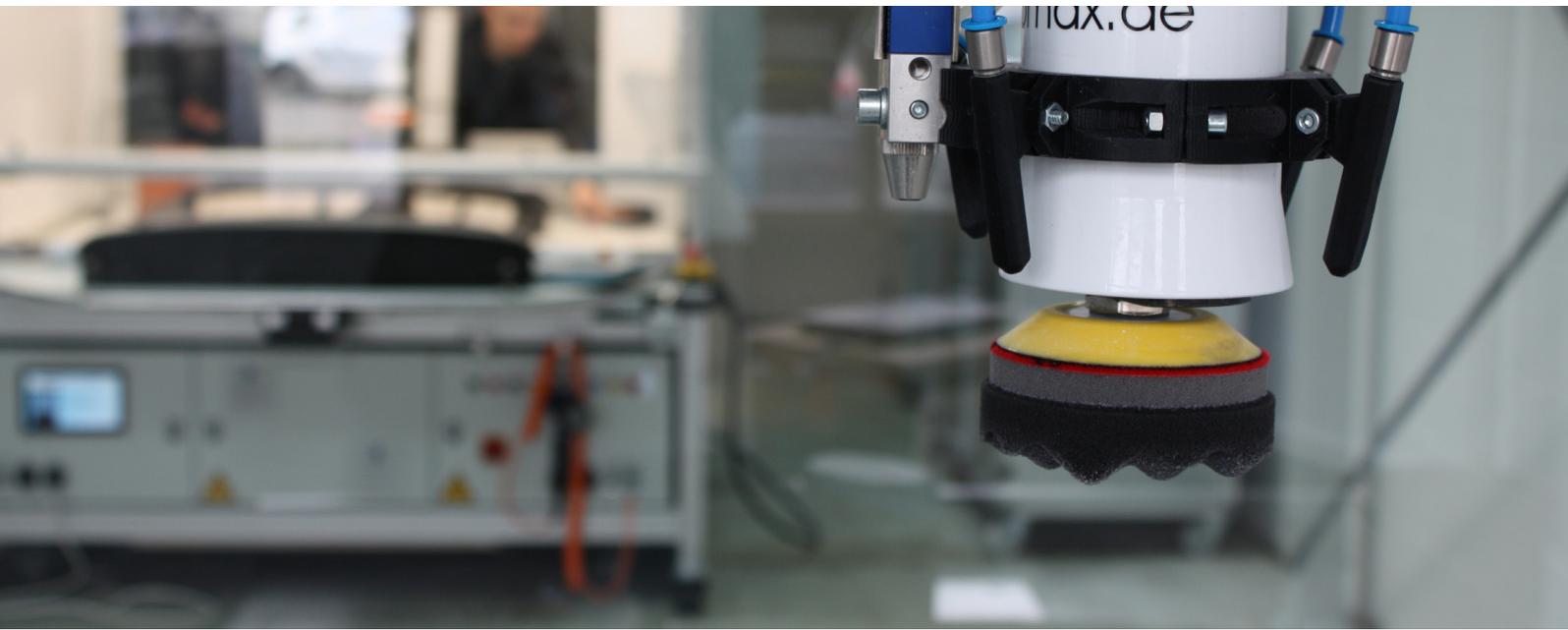
Ensuite, nous avons besoin des données CAO des pièces au format Step (.stp) pour pouvoir effectuer la vérification virtuelle dans la prochaine étape. De plus, les données CAO sont nécessaires pour la conception des supports de pièces et la création virtuelle du concept.



## 03 VÉRIFICATION PRÉALABLE

---

Ici, nous vérifions dans notre logiciel de simulation si le traitement des pièces est possible avec notre configuration système standard (UR10 et cellule robotique Visomax mobile/flexible) ou si par exemple un guidage linéaire, un robot plus grand (UR20) ou une cellule robotique plus grande est nécessaire.



## 04 INFORMATIONS SUR LES PIÈCES

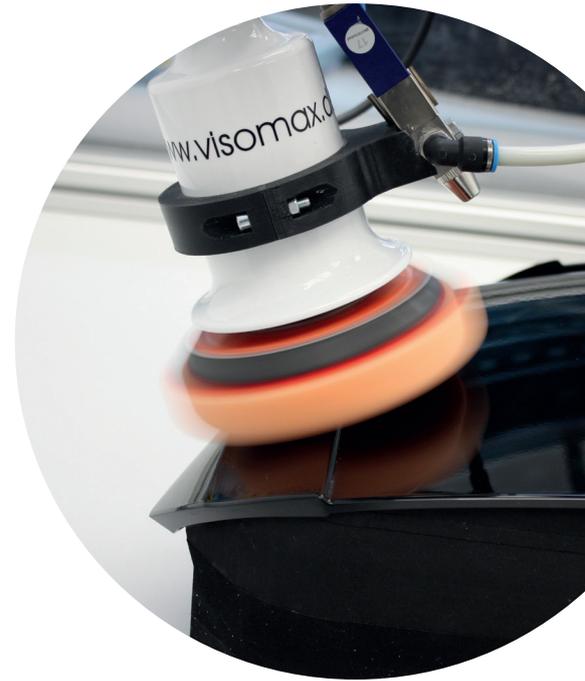
---

Pour calculer correctement l'utilisation des robots à l'avance, nous avons besoin de plus d'informations sur les pièces, telles que les quantités à traiter, le nombre moyen de défauts par pièce, les temps de traitement actuels. Cela nous permet d'estimer à l'avance combien de pièces différentes doivent être intégrées dans l'installation robotique pour les utiliser pleinement, ou combien d'installations sont nécessaires pour atteindre les quantités demandées.

## 05 VÉRIFICATION DE POLISSAGE

---

Lorsque nous disposons d'échantillons réels, nous effectuons une brève analyse manuelle de polissage. Sur la base des informations disponibles, nous testons si et comment le système de peinture respectif peut être traité et si ces approches peuvent être transférées à un processus automatisé.



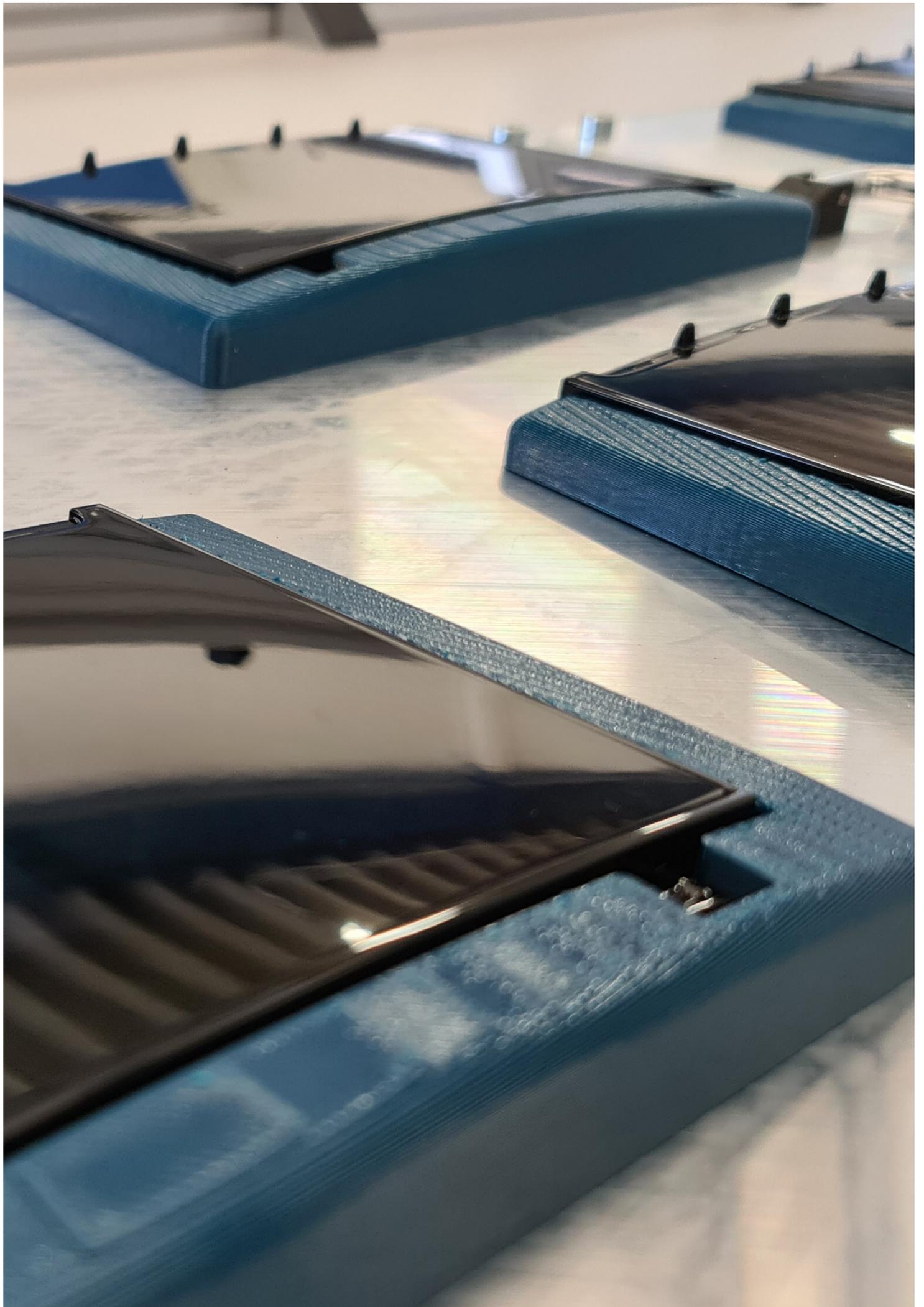
## 06 OFFRE

---

Si nous identifions le potentiel et la possibilité d'un traitement automatisé, nous proposons une analyse de faisabilité. Avant chaque construction d'installation et intégration de pièces, nous effectuons une analyse de faisabilité. Ensuite, nous et le client savons exactement si et comment la pièce peut être traitée de manière semi-automatique ou entièrement automatisée, combien de temps cela prendra et quels paramètres de processus et matériaux sont nécessaires. Cela évite complètement une phase d'intégration laborieuse (chez le client) après la construction de l'installation. De plus, dans le cadre de la faisabilité, un support de pièce approprié est conçu et fabriqué à partir des données CAO fournies, ce qui est essentiel pour le processus automatisé.



DÉCOUVREZ VISOMAX  
ROBOTIQUE SUR YOUTUBE!



# ÉTUDE DE FAISABILITÉ



**2.1** Fourniture de pièces suffisantes + Essais de polissage

**2.2** Validation du processus défini / Qualité de surface /  
Définition du modèle de référence

**2.3** Rapport final de l'analyse de faisabilité avec tous  
les paramètres et données

# 01 MISE À DISPOSITION

---

Pour la programmation et surtout pour les essais de polissage ultérieurs, nous avons besoin de pièces suffisantes dans toutes les couleurs et variations définies, avec les défauts habituels de la pièce. Il est avantageux que la fenêtre de temps entre le processus de peinture et la finition de la pièce soit similaire au processus en série, pour pouvoir reproduire un état de peinture comparable.

# 02 VALIDATION

---

Si le traitement automatisé atteint la qualité de surface requise, une validation est effectuée par le service de contrôle qualité du client chez nous. Nous présentons alors l'ensemble du processus, les paramètres et les consommables. De plus, les pièces traitées sont définies comme modèles de référence, qui peuvent servir de guide et de base de qualité ultérieure.

# 03 RAPPORT FINAL

---

Après la conclusion réussie de l'analyse de faisabilité, le client reçoit un rapport final. Il décrit l'ensemble du processus de préparation des pièces et du traitement automatisé ultérieur, ainsi que les matériaux nécessaires et les paramètres de processus tels que les temps, les forces, les vitesses, les quantités.

Avec ces données, la planification de l'installation robotique peut être très précise, et il est confirmé à l'avance que le processus de traitement peut être réalisé avec le résultat demandé.

Si une installation est commandée dans les 6 mois suivant la conclusion de l'analyse de faisabilité, les coûts de cette dernière sont déduits.





## CONSTRUCTION D'INSTALLATION

Après la réception de la commande et la clarification finale de la configuration de l'installation souhaitée, le processus de production de la cellule robotique commence. La construction de l'armoire électrique, la programmation du robot et la programmation de l'automate programmable se font en étroite collaboration interne. Les connaissances et paramètres obtenus lors de l'étude de faisabilité sont transférés à l'installation.

## FORMATION DES EMPLOYÉS

La réception finale de la cellule robotique ainsi que la formation des employés qui utiliseront l'installation à l'avenir ont lieu au centre de formation de Visomax. Ainsi, le personnel est prêt pour une production sans accroc dès la livraison de l'installation.

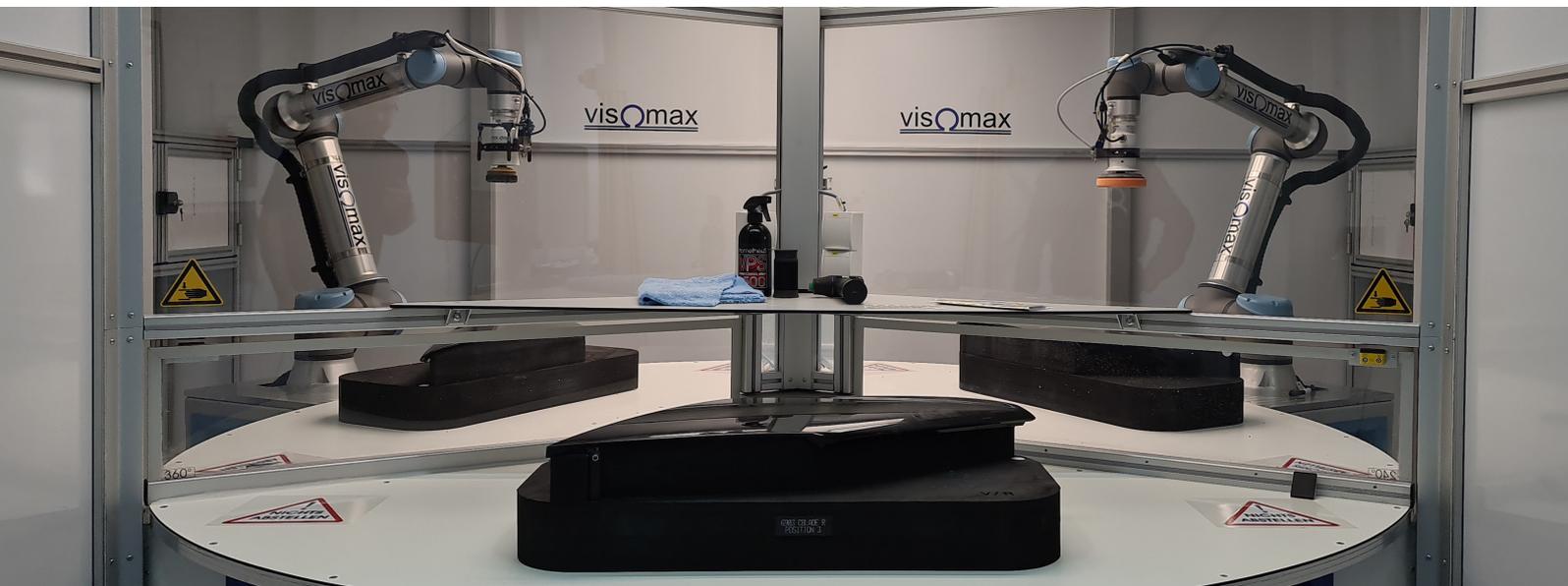
EN SAVOIR PLUS SUR LA  
ROBOTIQUE VISOMAX



# MISE EN SERVICE

---

Après la Livraison, se déroule la Mise en Service sur le Nouveau Site de Production. Toutes les Fonctions, Étapes de Processus, ainsi que les Résultats ont été Préalablement Testés et Validés, réduisant ainsi cette Période à un Minimum. Pour Soutenir le Démarrage de la Production, l'Équipe Visomax Accompagne l'Installation pendant Deux à Trois Jours Supplémentaires.



# EXTENSION DE PRODUIT

---

Bien entendu, d'autres Pièces peuvent être Intégrées à l'Installation à un Stade Ulérieur, dans la Mesure où la Taille et la Géométrie le permettent. Le Processus est Identique à Celui de la Première Pièce. Après la Réussite de l'Analyse de Faisabilité du Nouveau Composant/Produit, son Intégration est réalisée sur Site chez le Client.

# visomax

**Prenez contact dès maintenant et  
planifiez un rendez-vous!**



[info@visomax.de](mailto:info@visomax.de)

Visomax Coating GmbH  
Dachdeckerstr. 2 - 4  
97297 Waldbüttelbrunn

[www.visomax.de](http://www.visomax.de)