



**VISOBOT  
UNIT  
High Gloss  
&  
Polish**



# SOMMAIRE

VISOMAX FAITS	3
VISOBOT	4
MODULES ADDITIONNELS	6
INDIVIDUEL	7
NOTES	8
CONTACT	9

## VISOMAX FAITS



Siège de l'entreprise à Würzburg - Allemagne



Fondé en 2003



30 employés



Nous avons des partenaires de distribution techniques en Allemagne, Autriche, France, États-Unis, Chine, Angleterre, Mexique et Afrique du Sud



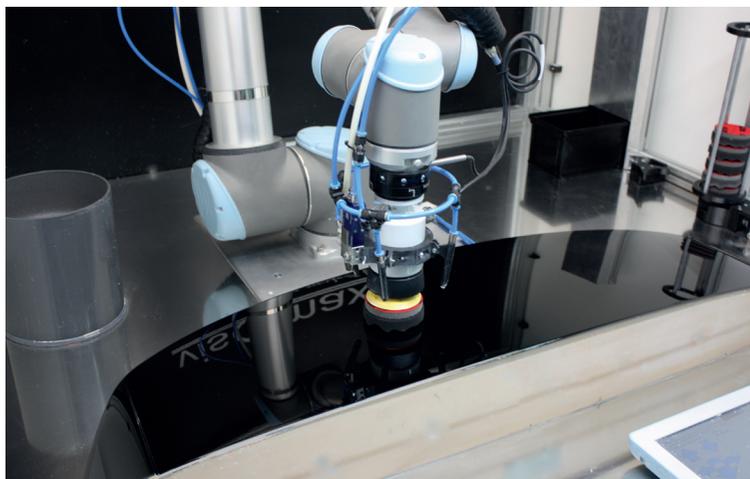
Approvisionnement de 26 usines automobiles dans le monde



Fourniture à 50 fournisseurs TIER1 et TIER2 dans le monde entier

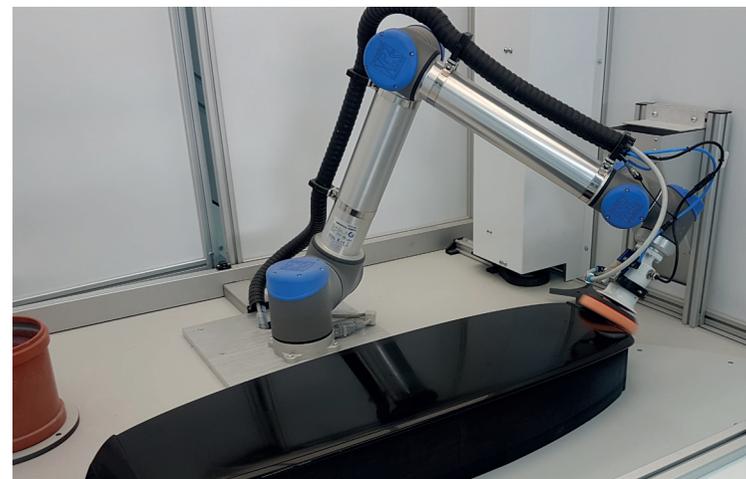


Les cellules permettent une construction de processus stable, planifiable et transparente avec une orientation claire vers l'industrie 4.0. Le développement et l'optimisation des processus de production dans le domaine de la finition de la peinture ont incité Visomax à se surpasser.



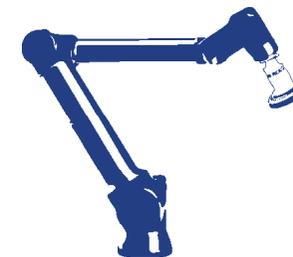
## Visobot Unit - Polish

Le VBU-P est responsable de l'élimination du polissage. Il détecte de manière autonome, grâce à un système de caméra intégré, les défauts marqués et les polit. La stabilité du processus est assurée par le nettoyage et le changement réguliers de l'éponge.



## Visobot Unit - High Gloss

Le VBU-HG est conçu pour les vernis unis comme le noir brillant. Il est disponible en tant que processus complémentaire après le VBU-P. Il permet d'obtenir une finition de haute qualité.



- Taille : 2550 mm x 2255 mm x 1980 mm
- Mobile
- Surface de travail réglable en hauteur
- Lampe de contrôle intégrée
- Faible consommation d'énergie < 1 KW/h
- Utilisation simple et intuitive de l'installation
- Faible besoin de maintenance
- Taille max. Taille des composants  
1400mm x 500mm
- Assistance par télémaintenance
- Paramètres de processus configurables
- Analyse des défauts

## ADD ONS

Les add-ons suivants sont présents dans la configuration standard des cellules robotisées et sont essentiels pour un processus stable.



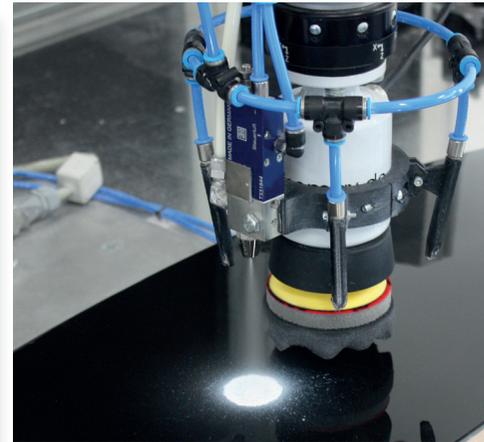
### **Pad-Washer**

Responsable d'un processus stable. Le pad est nettoyé entre les cycles.



### **Changeur de pad**

Le robot retire le pad de manière autonome et est alimenté par le distributeur de pads intégré est automatiquement équipé d'une nouvelle éponge de polissage, ce qui contribue à la sécurité du processus.



### **Refroidissement continu de la pièce & alimentation automatique en polish**

Afin de ménager au maximum la peinture, la pièce est refroidie en continu. L'alimentation en polish assure une application précise du polish.



### **Système de caméra**

Les capteurs de vision intégrés reconnaissent les teintes les plus diverses et détectent les défauts marqués en une seule étape sur les surfaces peintes.

## INDIVIDUEL



- Selon la géométrie et le système de peinture, développement de processus spécifiques au client (étude de faisabilité)

- Développement de supports de pièces

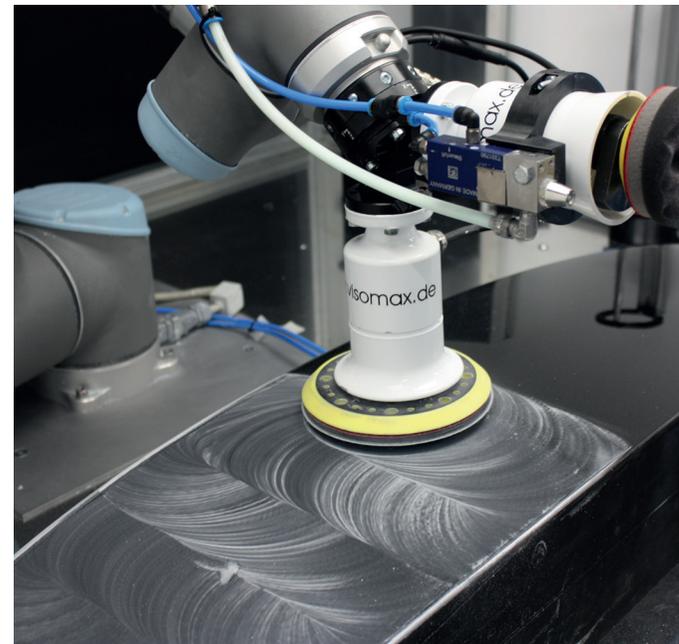


- Fabrication des supports de pièces

- Possibilité de personnaliser la cellule robotisée



- Configuration personnalisée de la cellule robotisée





## CONTACT

Ludwig Kemmer  
Robotique

---

Courriel: [ludwig.kemmer@visomax.de](mailto:ludwig.kemmer@visomax.de)  
Tél.: +49 931 452814 0  
[www.visomax.de](http://www.visomax.de)

Michael Ban  
Robotique

---

Courriel: [michael.ban@visomax.de](mailto:michael.ban@visomax.de)  
Tél.: +49 931 452814 0  
[www.visomax.de](http://www.visomax.de)

Andreas Götz  
Directeur général

---

Courriel: [andreas.goetz@visomax.de](mailto:andreas.goetz@visomax.de)  
Tél.: +49 931 452814 0  
[www.visomax.de](http://www.visomax.de)